

**ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «ПРОМЭНЕРГОБЕЗОПАСНОСТЬ»**

СОГЛАСОВАНО
на Педагогическом совете
Протокол № 01
« 12 » 01 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧОУ ДПО «Учебный центр
«Промэнергобезопасность»
В.В. Ефименко
« 12 » 01 2021 г.
Приказ № 01
От « 12 » 01 2021 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА
ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ 18559 «СЛЕСАРЬ – РЕМОНТНИК»
(МОНТАЖ И РЕМОНТ КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ
ВОДЫ И СОСУДОВ, РАБОТАЮЩИХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ)**

КВАЛИФИКАЦИЯ - 2-3 РАЗРЯД

Саратов, 2021

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы профессиональной подготовки

Программа профессиональной подготовки как комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку качества подготовки слушателей по профессии 18559 «СЛЕСАРЬ -РЕМОНТНИК» направлена на приобретение лицами различного возраста профессиональных компетенций, необходимых для выполнения технического обслуживания и ремонта оборудования котельных для повышения его эксплуатационной надежности и безопасной эксплуатации и получение 2 или 3 квалификационного разряда «СЛЕСАРЬ -РЕМОНТНИК».

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки по профессии 18559 «СЛЕСАРЬ -РЕМОНТНИК» (далее - программа) составляют:

- федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения"
- перечня профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 513 от 2 июля 2013 г.;
- Постановление Министерства труда РФ от 10 ноября 1992г. №31. Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих.
- методических рекомендаций по разработке профессиональных образовательных программ с учетом требований профессиональных стандартов (письмо Минобрнауки РФ № АК-3126/06 от 24 сентября 2014 г.),
- Приказа Минтруда России "Об утверждении профессионального стандарта №359 «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования
- Приказа Минтруда России "Об утверждении профессионального стандарта №792 «Слесарь по ремонту оборудования котельных»

1.2. Общие положения

Программа включает в себя: пояснительную записку, квалификационную характеристику профессии, учебный план, календарный учебный график, рабочие программы междисциплинарных курсов, программу производственной практики, планируемые результаты освоения программы, условиями ее реализации (организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования), систему оценки результатов освоения программы, учебно-методические материалы, обеспечивающие ее реализацию.

Форма обучения: очная.

Реализация программы предполагает теоретическую и практическую подготовку.

Трудоемкость программы:

Профессиональная подготовка – 240 часов (68 часов теоретическое обучение, 152 часов практическое обучение, 20 часов резерв)

Учебная нагрузка 40 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы слушателя). Период обучения определяется договором об оказании образовательных услуг.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет 1 академический час (45 минут).

Форма итоговой аттестации: квалификационный экзамен.

По результатам освоения программы в случае успешного прохождения итоговой аттестации слушателю присваивается разряд и выдается свидетельство о профессии рабочего.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

2.1. Квалификационная характеристика

В соответствии с ЕТКС «Слесарь -ремонтник» может выполнять следующие виды работ по разрядам:

Разряд	Характеристика работ	Должен знать
2	Разборка, ремонт, сборка и испытание простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. Ремонт простого оборудования, агрегатов и машин, а также средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации. Слесарная обработка деталей по 12 - 14 квалитетам. Промывка, чистка, смазка деталей и снятие залива. Выполнение работ с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках. Шабрение деталей с помощью механизированного инструмента. Изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки.	основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин; назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов; основные механические свойства обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости; наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.
3	Разборка, ремонт, сборка и испытание средней сложности узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. Ремонт, регулирование и испытание средней сложности оборудования, агрегатов и машин, а также сложного под руководством слесаря более высокой квалификации. Слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам. Ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция. Разборка, сборка и уплотнение фаолитовой и керамической аппаратуры и коммуникаций. Изготовление приспособлений средней сложности для ремонта и сборки. Выполнение такелажных работ при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.	устройство ремонтируемого оборудования; назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов; технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин; технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов; основные свойства обрабатываемых материалов; устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости; правила строповки, подъема, перемещения грузов; правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

2.2. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности):

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалифи	наименование	код	уровень

		кации			(подур овень) квалиф икации
А	Техническое обслуживание оборудования котельных	3	Техническое обслуживание котлов, экономайзеров, горелок	А/01.3	3
			Техническое обслуживание вспомогательного оборудования котельных	А/02.3	3
В	Текущий ремонт оборудования котельных	4	Текущий ремонт котлов, экономайзеров, горелок	В/01.4	4
			Текущий ремонт вспомогательного оборудования котельных	В/02.4	4
А	Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов	3	Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов	А/01.3	3
			Слесарная обработка простых деталей	А/02.3	3
			Профилактическое обслуживание простых механизмов	А/03.3	3

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ 18559 «СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК» по монтажу и ремонту котельного оборудования, трубопроводов пара и горячей воды и сосудов, работающих под давлением»

Минимальный уровень образования принимаемых на обучение: общее (полное) среднее

Категория слушателей: рабочие предприятий и организаций, незанятое население

Форма обучения: очная

Срок обучения: 240 часов, 6 недель

Режим занятий: 8 часов в день, 40 часов в неделю

№ п/п	Наименование тем	Код и подуровень трудовых функций по проф. стандарт №359,792	Количество часов		
			Всего	Теория	Практика
1.	Теоретическое обучение				
2.	Общий курс				
2.1	Электротехника			2	
2.2	Материаловедение, допуски и посадки			2	
2.3	Чтение чертежей и схем			1	
2.4	Сведение их физики и теплотехники			1	
2.5	Слесарные работы			2	
3.	Спецтехнология				
3.1	Котельные установки, теплообменники, трубопроводы пара и горячей воды	A/01.3		20	
3.2	Требования к монтажу и ремонту на объектах котлонадзора	B/01.4 B/02.4 A/01.3		10	
3.3	Дефекты элементов котлов, сосудов, трубопроводов и способы их выявления	A/03.3		6	
3.4	Способы устранения повреждений котлов, сосудов, трубопроводов	B/01.4 B/02.4 A/01.3		10	
3.5	Механизация монтажных и ремонтных работ			10	
4.	Охрана труда			4	
	Итого часов теоретического обучения		68	68	
5.	Производственное обучение				
6.	Слесарные работы	A/02.3			24
7.	Обучение выполнению работ по ремонту котельного оборудования, сосудов, трубопроводов.	A/01.3 A/02.3 B/01.4 B/02.4 A/01.3 A/02.3 A/03.3			80
8.	Самостоятельное выполнение работ	A/01.3 A/02.3 B/01.4 B/02.4 A/01.3 A/02.3 A/03.3			48
	Всего часов производственного обучения:		152		152
9.	Резерв учебного времени		4		
10	Консультация		8		
11	Квалификационный экзамен		8		
	ИТОГО:		240	68	152

3.1. Календарный учебный график

Общее кол-во часов: 240 ч		Номер учебной недели					
Теория/резерв/конс/экзамен	Производственная практика	1	2	3	4	5	6
68/4/8/8	152	40	40	40	40	40	40